乐凯特科技铜陵有限公司

开展清洁生产审核信息公示

为提升公司经济效益，减少污染物排放，我公司于 2026 年 7 月开始实施清洁生产审核。

根据《中华人民共和国清洁生产促进法》和《清洁生产审核办法》(国家发改委、环保部令第 38 号)及安徽省生态环境厅下发《关于公布安徽省 2026 年度清洁生产审核重点企业名单的通知》要求，乐凯特科技有限公司属于强制性清洁生产企业。现向公众公示公司清洁生产企业基本情况和产排污状况，请社会各界对我公司实施清洁生产审核的情况进行监督。

一、企业基本情况

企业名称：乐凯特科技铜陵有限公司

法人代表：沈志刚

企业地址：安徽省铜陵市铜陵经济开发区天门山大道

企业主要产品及规模：建设年产各类电路板 60 万平方米。

涉及有毒有害原料：柠檬酸金钾等。主要污染物:废水、废气、固废

二、审核前排污及处理措施情况

1、废水：公司目前生产过程中产生的废水按性质可分为综合废水、络合废水、有机废水、有机废液（脱膜显影废液）、酸废液、含氰废水、含镍废水共七类。此外，纯水制备产生的废水、车间冲洗水和酸碱废气喷淋废水作为综合废水一并收集处理。收集的各路废水在厂区西侧的总排口分别接入 PCB 污水处理厂相应收水管道，进入 PCB 污水处理厂处理，处理达标后纳管进入城北污水处理厂进一步深度处理。员工产生的生活污水经厂区化粪池处理后（厂区西侧排口）进园区污水管网进入城北污水处理厂处理。

2、废气：覆铜板在裁板、钻孔和切割过程中会产生粉尘，采用布袋除尘器对粉尘进行收集；前处理（酸洗、微蚀、预浸）、化学镍、OSP 及电镀铜等工序产生的硫酸雾经抽风管道收集后汇合，最后经碱液喷淋装置处理；酸性蚀刻使用盐酸蚀刻，产生盐酸雾，经密闭抽风管道收集后由碱液喷淋装置处理；碱性蚀刻使用的蚀刻液中含有氯化氨，氯化氨易分解产生少量氨气。经密闭抽风管道收集

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

后由酸液喷淋装置处理（碱性蚀刻目前停线未生产）；化学沉铜工序因使用的药水含有甲醛，会挥发出甲醛废气，经活性炭吸附装置吸附处理（化学沉铜工序目前停线未生产）；涂布、文字印刷、防焊印刷工序中使用油墨过程中挥发的油墨废气，主要污染物为非甲烷总烃。涂布、印刷工序均在独立密闭车间内，车间内设置集中抽风换气设施，收集的有机废气经活性炭吸附装置吸附处理；化金工序因使用柠檬酸金钾，会有部分 CN-以 HCN 形式挥发到环境空气中。采用抽风处理，将镀金工艺中的含氰废气收集后通过次氯酸钠溶液进行吸行吸收；在图形电镀剥锡工序及化银工序因使用硝酸会有氮氧化物废气产生，经抽风管道收集后汇合，最后经碱液喷淋装置处理；喷锡过程会产生含锡废气，喷锡设备为密闭的，含锡废气经密闭管道收集后经碱液喷淋装置+静电除烟装置处理+活性炭吸附。

3、固废：公司一般固体废物主要包括喷砂工序产生的废金刚砂、压合撕铜边工序产生的废铜箔、外购垫板、铜箔包装物及报废包装材料等废包装废物。废金刚砂送一般工业固废填埋场填埋；废铜箔、废包装废物交物资回收单位回收。公司危险废物主要包括废感光胶片、除胶、氧化废液酸洗、预浸废液、除油废液、整孔废液、活化废液、废活性炭、废膜渣、废油墨、粉尘、过滤棉芯、酸性蚀刻液等。上述危险废物均按《危险废物污染防治技术政策》和《危险化学品安全管理条例》的规定进行分类管理、存放、运输和处理处置。

三、环境风险防控措施落实情况

我公司落实了截流、事故废水收集、雨排水系统防控、毒性物质泄漏监控预警和紧急处理等措施，配备了相应的环境风险应急物资、人员队伍，公司已按照相关要求编制了应急预案，并通过铜陵市生态环境备案（备案号：340700-2024-055-M ），定期组织人员的宣传培训和应急演练。

四、联系人及联系方式

审核企业：乐凯特科技铜陵有限公司

联系人：石亚乐

联系电话：18805622396

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App